

FOOD SALES MANAGING SYSTEM

Patent Number: JP10079088
Publication date: 1998-03-24
Inventor(s): KANEKO TAKESHI; NOZAKI KAZUNORI; TAKAHARA YOSHIO
Applicant(s):: TOSHIBA ENG CO LTD
Requested Patent: ☐ JP10079088
Application Number: JP19960231881 19960902
Priority Number(s):
IPC Classification: G07G1/12 ; G06F17/60
EC Classification:
Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To surely manage the freshness of food.

SOLUTION: A data carrier 40 capable of recording/reading information on a supplying time is fixed to a plate 9. A questioning device 70 is provided at one position on a carrying round path. At the time of carrying round a plate 9 mounting Sushi on the carrying round path, the plate 9 is supplied onto the carrying round part 7 after writing information on a supplying time to the data carrier by means of an ID register 60. Then whenever the plate 9 makes around on the path 7, the device 70 obtains supplying time information from the data carrier 40. A sorting controller 73 calculates the staying time of food from the supplying time information and judges its freshness. A plate 9 judged to mount the food of deteriorated freshness as the result of this judgement is selected from the carrying round path by a sorting device 80.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-79088

(43) 公開日 平成10年(1998) 3月24日

(51) Int.Cl. ⁸	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 7 G 1/12	3 6 1		G 0 7 G 1/12	3 6 1 C
G 0 6 F 17/60			G 0 6 F 15/21	3 3 0

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願平8-231881

(22) 出願日 平成 8 年(1996) 9 月 2 日

(71) 出願人 000221018

東芝エンジニアリング株式会社

神奈川県川崎市幸区堀川町66番 2

(72) 発明者 金子 武志

神奈川県川崎市幸区堀川町66番 2 東芝エンジニアリング株式会社内

(72) 発明者 野崎 和則

神奈川県川崎市幸区堀川町66番 2 東芝エンジニアリング株式会社内

(72) 発明者 高原 義男

神奈川県川崎市幸区堀川町66番 2 東芝エンジニアリング株式会社内

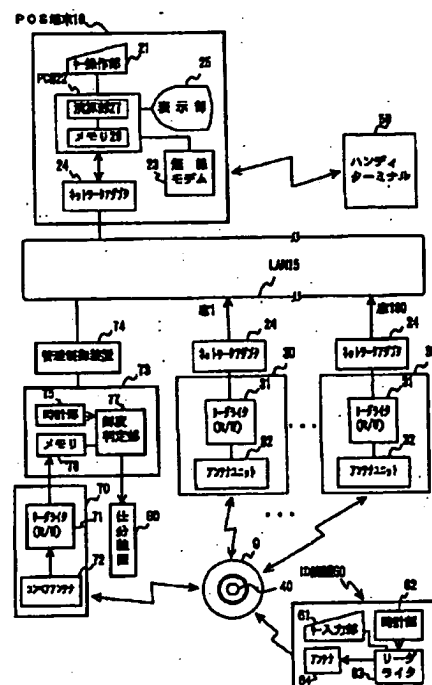
(74) 代理人 弁理士 須山 佐一

(54) 【発明の名称】 飲食物販売管理システム

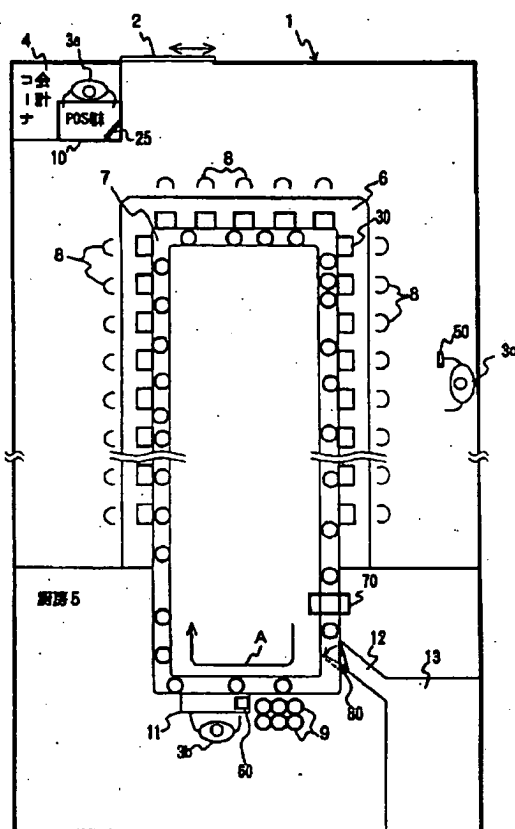
(57) 【要約】

【課題】 飲食物の鮮度管理を確実に行う。

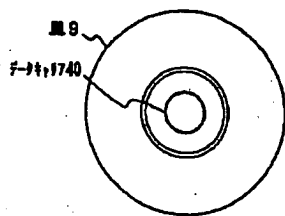
【解決手段】 皿 9 に投入時刻の情報を記録／読出可能なデータキャリア 40 を取り付け。巡回搬送路 7 上の 1 つの位置に質問器 70 を設ける。寿司を載せた皿 9 を巡回搬送路 7 上に巡回させるときに、ID 登録装置 60 でデータキャリア 40 に投入時刻の情報を書き込んでから巡回搬送路 7 上に投入する。そして巡回搬送路 7 上を皿 9 が 1 周する毎に質問器 70 がデータキャリア 40 から投入時刻情報を取得する。仕分制御装置 73 はその投入時刻情報から飲食物の滞留時間を計算し鮮度を判定する。この判定結果、鮮度の低下したと判定された皿 9 を仕分装置 80 が巡回搬送路 7 から選別する。



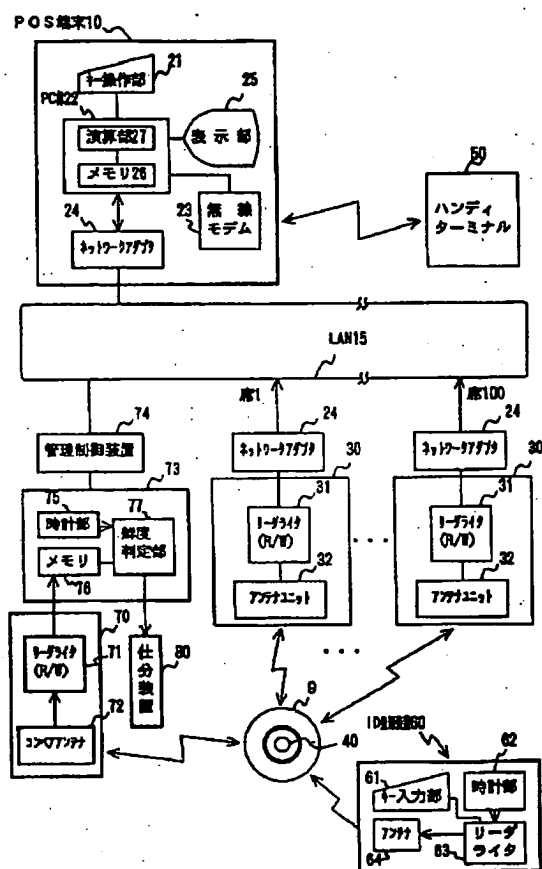
【図1】



【図3】



【図2】



【図6】

